



Hodnoty utahovacích momentů pro disková kola

Před montáží:

- na vozidle: kontrola stavu brzd, tlumiče, řídícího ústrojí, matic a šroubů
- na disku: kontrola stavu otvorů, (příp. kontrola kroužku, pojistky)
- matice nebo šrouby namazat olejem nebo vazelinou

typ vozidla	průměr šroubu [mm]	typ matice	vnější průměr podložky [mm]	utahovací moment pro	
				ocelový disk [Nm]	disk z lehké slitiny [Nm]
osobní	10			60	80
	12			80	100
	14			100	120
lehká nákladní	14	šroub	19	100-140	
	16	sférická	23	130-160	
	16	sférická	26	170-200	
	16	šroub	23	170-200	
nákladní	14	sférická DIN s oddělitelnou podložkou	19	150-180	
	16	M 16	24	160-200	
	18	sférická	29	350-400	
	18	sférická DIN s oddělitelnou podložkou	24	210-250	
	18	plochá	26	350-400	
	18	plochá	29	350-400	
	18	M 18	27	250-300	
	20	sférická DIN s oddělitelnou podložkou	27	300-350	
	20	plochá	29	350-400	
	20	M 20	30	350-400	
	22	sférická DIN s oddělitelnou podložkou	27-30 nebo 32	300-350	
	22	sférická nebo plochá	32	500-550	
	22	M 22	33	450-550	
	7/8 palce	kónická nebo sférická	33	500-550	
	7/8 palce	M	33	500-600	550-650

Pozn. Uchycení typu M sestává z matice a pohyblivě spojené podložky

Po montáži:

- pro běžná vozidla: ověření správného dotažení po 25-40km dále po 100km, poté periodicky
- pro vozidla pracující v terénu: ověření správného dotažení po 1 provozní hodině dále po jednom pracovním dni, poté periodicky