



TECHNICKÉ PARAMETRY

Model	Čtyřhran	Utahovací moment	Délka	Přesnost
DMS030	1/4"	5 – 25 Nm	245 mm	± 4%
DMS060	3/8"	20 – 100 Nm	410 mm	± 4%
DMS200	1/2"	40 – 200 Nm	520 mm	± 4%
DMS400	3/4"	150 – 750 Nm	1060 mm	± 4%
DMS1000	1"	200 – 1000 Nm	1255 mm	± 4%

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ!

1. Pokud se nepoužívá, nezapomeňte nastavit **utahovací moment na nejnižší hodnotu**.
2. Při utahování se po dosažení nastaveného momentu ozve cvaknutí. Okamžitě přerušte utahování, jinak může dojít k poškození klíče.
3. Před nastavením utahovacího momentu zkontrolujte, zda je momentový klíč odemknutý nebo zamknutý.
4. Nepoužívejte nástavec na rukojeti. Narušilo by to správnou signalizaci nastavené hodnoty.
5. Nikdy nenastavujte utahovací moment nad nebo pod mezní hodnotu stupnice!
6. S momentovým klíčem zacházejte opatrně!